

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

桌布塗層用水性複配液 EDOLAN EP 5951

規格:

化學成份	: 聚合體和陰離子表面活性劑的水性分散液
外觀	: 白色漿
離子性	: 陰離子
密度 (20°C)	: 1.0g/cm ³
粘度 (20°C, Brookfield)	: 約 2200mPa.s
PH(20°C)值	: 約 3.0
固含量	: 約 50%

特性:

EDOLAN EP 5951 是一種複配物，特別適用於桌布的面塗。此產品可以應用於多種纖維，由於其半光澤外觀可以賦予織物光澤柔軟很自然的外觀 (跟未經塗層一樣)。此塗層可以賦予織物拒水性和優良的易去污效果，典型的污漬如咖啡，茶和紅酒。它具有下列特點：

1. 賦予桌布面塗優良的易去污效果。
2. 表面不易粘水。
3. 不需要特殊的後整理。
4. 手感柔軟，半光澤和自然外觀。
5. 易去污效果，耐 15-20 次家庭水洗 (40°C)。
6. 也可用於一道塗層整理。

應用方法:

1. EDOLAN EP 5951 通常用於空氣刮刀塗布或滾筒刮刀塗層，應用於滾筒會得到最佳表面效果。
2. 溶液的原始粘度太低，需要通過添加 TANAPRINT ST 2078，也可用增稠劑 ACRACONZ 系列，但是可能會更加滲透到織物內部，使用 EDOLAN XTP 會得到更好的表面效果。
3. 幾乎是複配物，織物的質量和塗層用量是很重要的。另外，必須保證塗層形成統一的薄膜沒有小孔。這就意味這混合時應避免于任何非離子。印花將應該免於任何含硅添加劑。印花後應該只烘乾，印花漿烘焙應該在塗層烘焙工序中完成。為了達到最佳特殊性能，我們推薦以下的應用工序。

預處理:

為了使桌布達到最佳的手感，我們建議用碳氟化合物 BAYGARD AFF 300% 01 3g/L 做預處理。100-110°C 烘乾即可。此預處理最終對桌布背面的拒水效果有積極的作用。

底塗:

由於塗層用量會最終影響易去污效果，我們建議封閉織物的小洞，並且應用 EDOLAN AZ 做底塗形成光滑的表面。

處方:

EDOLAN AZ	100 pbw
ACRAFIX ML	5 pbw

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

氨水 0.5 pbw (pH10-11)
EDOLAN XTA 1-1.5 pbw
直到粘度接近 5000-5500mPa.s (Haake VT02,spindle 1)
烘乾 110-130°C, 不用焙烘

面塗:

處方:

EDOLAN EP 5951 100 pbw
氨水 0.3 pbw (pH 8-9)
EDOLAN XTA 1-1.5 pbw
直到粘度接近 4000-4500mPa.s (Haake VT02,spindle 1)

如果不添加氨水可以用中性增稠劑增稠漿料, 如 TANAPRINT ST 2078。在烘箱裏烘乾和焙烘, 以 120°C 的溫度在第一段開始, 直到 160°C 的最後一段。保證織物的溫度可以達到 150°C。

後處理:

120°C-140°C, 25-30 公噸/米 (250-300KN/m) 壓力下軋光。也可以在底塗後立即軋光不用後處理。

根據整個工序的質量, 易去污效果耐家庭水洗 (40°C) 15-20 次, 後處理通過另外加入碳氟化合物可以賦予塗層額外的拒水性, 這不會提高易去污的耐久性, 但是可以提高它的拒水性。在多種情況下, 這樣的塗層拒水性足夠了, 而且此均衡的塗層配方可以防止液體污漬從桌布上滑落。

建議用以下處方後處理:

BAYGARD AFF 300% 01 30-40g/L
BAYGARD EDW 10-15g/L
醋酸 pH 5-6

如果後處理, 第二次塗層 (面塗) 應該僅在 110-130°C 烘乾, 必須在 BAYGARD AFF 300% 01 處理後在 160°C 進行焙烘。EDOLAN EP 5951 也可以應用於單獨塗層, 但是手感可能會有點硬視織物的質量而定。建議用 3g/L BAYGARD AFF 300% 01 預處理可以達到最佳手感。

EDOLAN EP 5951 可以任意比例與 EDOLAN AZ (更柔軟) 混合來調整手感。

這樣推薦加入 ACRAFIX ML (EDOLAN AZ 用量的 5%)。

我們建議一個最大比例:

EDOLAN EP 5951 84
EDOLAN AZ 15
ACRAFIX ML 1

這個體系可以用 EDOLAN XTA 和氨水或中性增稠劑 TANAPRINT ST 2078 增稠。太多的 EDOLAN AZ 會使塗層太粘, 而且會對易去污效果和拒水性產生負面效果。一道塗層的易去污效果永遠沒有建議的 2 道塗層的好。

儲存:

本產品自出廠日起, 保質期 12 個月, 於密閉容器內。對霜凍和熱敏感, 應儲存於 5~40°C, 建議使用後立刻蓋上桶蓋, 長時間打開桶蓋會導致產品變乾及造成產品污染。

使用前需先攪拌。

注意: 此為一指導性資料, 並不具有約束力, 我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試, 不要把它當做一種直接的替代品, 如此才能確保產品適合於指定的應用。